



GRINDSMART® SERIE R

DE



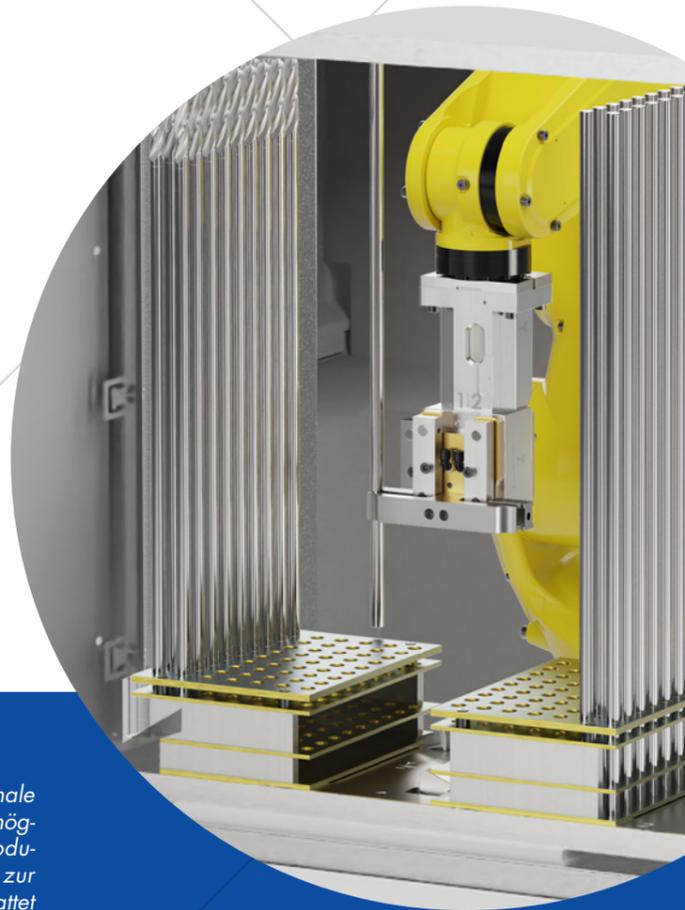
GrindSmart® 630RS/630RW/630RW3

UNÜBERTROFFENE FLEXIBILITÄT

Um den wachsenden Anforderungen der Medtech-Industrie gerecht zu werden, stellt Rollomatic eine Weiterentwicklung seiner Flaggschiff-Serie GrindSmart®630 vor, die nun einen 6-achsigen Fanuc-Roboter beinhaltet, der mehr Flexibilität bietet und Werkzeuge bis zu 500,0 mm Gesamtlänge laden kann.

Die hochpräzisen 6-Achsen-Schleifmaschinen GrindSmart®630RW3, RW und RS eignen sich für die Herstellung langer Bohrer, insbesondere für den medizinischen Bereich. Dank ihrer innovativen Kinematik sind die neuen Modelle auch ideal für die Bearbeitung eines sehr breiten Spektrums an Anwendungen, die einen Durchmesserbereich von 0,1 bis 20,0 mm abdecken, egal ob es sich um große oder kleine Serien handelt.

Die Maschinen der GrindSmart®-Serie sind mit Linearmotoren ausgestattet. Im Zusammenspiel mit dem Drehmomentmotor der Rotationsachse bieten diese Maschinen viele Vorteile wie verbesserte Oberflächengüten und geringere Unterhaltskosten. Unter Einsatz dieser Technologie sorgt die Synchronspindel für eine konstante, von der Motorlast unabhängige Rotationsgeschwindigkeit, die gleichmäßige Oberflächen begünstigt. Die Verwendung desselben Schmiermittels, das sowohl zur Kühlung der Linearmotoren als auch beim Schleifen verwendet wird, ermöglicht eine leistungsfähige Produktion bei konstanter Temperatur ohne zusätzlichen Energieverbrauch.



VORTEILE

SMART FACTORY READY

Die neuen GrindSmart®630 RS/RW/RW3-Modelle sind perfekt für die unbeaufsichtigte Produktion geeignet.

- > Automatische Handhabung, die sich an verschiedene Durchmesser anpasst
- > Smart Laser Measurement zur berührungslosen Produktionskontrolle und automatischen Kompensation, alles ohne Überwachung
- > SmartChanger®, der automatische und ultraschnelle Wechsler für Schleifscheiben und Kühlmitteldüsen

EFFIZIENZ UND ERGONOMIE

Bei der Konstruktion wurde darauf geachtet, eine minimale Stellfläche und einen geringen Energieverbrauch zu ermöglichen. Dieses neue Maschinenmodell ist optimal für Produzenten, die auf ihre Energieeffizienz achten und die zur Verfügung stehende Fläche optimieren wollen. Ausgestattet mit einer Konsole der neuesten Generation ist die Bedienung für den Bediener besonders angenehm und intuitiv.

| GrindSmart® | 630RW3 | 630RW | 630RS |
|-----------------------|---|---|---|
| SCHLEIFBEREICH | Ø 0,1 – 20 mm | Ø 0,1 – 20 mm | Ø 0,1 – 16 mm |
| STEUERUNG | FANUC 30iMB | FANUC 30iMB | FANUC 30iMB |
| X-Achse Weg | 300 mm | 300 mm | 300 mm |
| Eilgang | 12 m/min | 12 m/min | 12 m/min |
| Encoder Typ | Linearmassstab | Linearmassstab | Linearmassstab |
| Auflösung | 0,00001 mm | 0,00001 mm | 0,00001 mm |
| Y-Achse Weg | 220 mm | 220 mm | 220 mm |
| Eilgang | 12 m/min | 12 m/min | 12 m/min |
| Encoder Typ | Linearmassstab | Linearmassstab | Linearmassstab |
| Auflösung | 0,00001 mm | 0,00001 mm | 0,00001 mm |
| Z-Achse Weg | 180 mm | 180 mm | 180 mm |
| Eilgang | 12 m/min | 12 m/min | 12 m/min |
| Encoder Typ | Linearmassstab | Linearmassstab | Linearmassstab |
| Auflösung | 0,00001 mm | 0,00001 mm | 0,00001 mm |
| A-Achse Weg | -50° bis 90° (140°) | -50° bis 90° (140°) | -195 bis 30° (225°) |
| Eilgang | 6480°/min | 6480°/min | 6480°/min |
| Encoder Typ | Drehmassstab | Drehmassstab | Drehmassstab |
| Auflösung | 0,0000125° | 0,0000125° | 0,0000125° |
| B-Achse Weg | -75° bis 135° (210°), Direktantrieb | -75° bis 135° (210°), Direktantrieb | -75° bis 135° (210°), Direktantrieb |
| Eilgang | 8640°/min | 8640°/min | 8640°/min |
| Encoder Typ | Drehmassstab | Drehmassstab | Drehmassstab |
| Auflösung | 0,00005° | 0,00005° | 0,00005° |
| C-Achse Weg | Teilung | Teilung | Teilung |
| Eilgang | 300 / 1000 U/min | 300 / 1000 U/min | 300 / 1000 U/min |
| Encoder Typ | Geber am AC Motor/ Drehmassstab | Geber am AC Motor/ Drehmassstab | Geber am AC Motor/ Drehmassstab |
| Auflösung | 0,0001° | 0,0001° | 0,0001° |

SCHLEIFMOTOR

| | | | |
|-----------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| Leistung | 11 kW (15 HP), Direktantrieb | 11 kW (15 HP), Direktantrieb | 7 kW (10 HP), Direktantrieb |
| Max. Leistung | 14 kW (19 HP) | 14 kW (19 HP) | 11 kW (15 HP) |
| Drehzahl | 500 – 12000 U/min | 500 – 12000 U/min | 500 – 10000 U/min |
| Schleifscheiben | 200 mm | 200 mm | 200 mm |

* Änderungen, die dem Fortschritt dienen, vorbehalten

| GrindSmart® | 630RW3 | 630RW | 630RS |
|--|--|--|--|
| SCHLEIFSCHLEIBENWECHSLER SMARTCHANGER | | | |
| Kapazität | | | |
| Schleifscheibenpakete | 16 | 6 | |
| Schleifscheiben pro Flansch | 4 | 4 | |
| Aufnahmen | HSK50E | HSK50E | |
| SPANNSYSTEME | | | |
| Spannzangen | Schaublin und Nann | Schaublin und Nann | Schaublin und Nann |
| Spannbereich | Ø 0,5 – 20 mm | Ø 0,5 – 20 mm | Ø 0,5 – 20 mm |
| Art des Spannsystems | Pneumatisch | Pneumatisch | Pneumatisch |
| LADEROBOTER | | | |
| Bevorratung < 275mm | bis zu 1000 Teile (3 Kassetten) | bis zu 1000 Teile (3 Kassetten) | bis zu 1000 Teile (3 Kassetten) |
| Bevorratung > 275mm oder SmartFactory | bis zu 500 Teile (2 Kassetten) | bis zu 500 Teile (2 Kassetten) | bis zu 500 Teile (2 Kassetten) |
| Schaft Ø | 1,5 – 20 mm | 1,5 – 20 mm | 1,5 – 20 mm |
| max. Gesamtlänge | 500 mm | 500 mm | 500 mm |
| Spannung | Pneumatisch | Pneumatisch | Pneumatisch |
| WERKSTÜCKSTÜTZE | | | |
| Schaffführung | Prisma hydraulisch | Prisma hydraulisch | Prisma hydraulisch |
| Schneidenstütze | Prisma oder Halb- schale, hydraulisch | Prisma oder Halb- schale, hydraulisch | Prisma oder Halb- schale, hydraulisch |
| MASCHINE | | | |
| L x B x H | 2185 x 2421 x 2320 mm | 2185 x 2240 x 2320 mm | 2185 x 1600 x 2320 mm |
| Gewicht | 3900 kg | 3700 kg | 3400 kg |
| Anschlusswert | max. 18 kW 3 x 400V/25A | max. 18 kW 3 x 400V/25A | max. 18 kW 3 x 400V/25A |

