



# GRINDSMART® SERIE R

DE



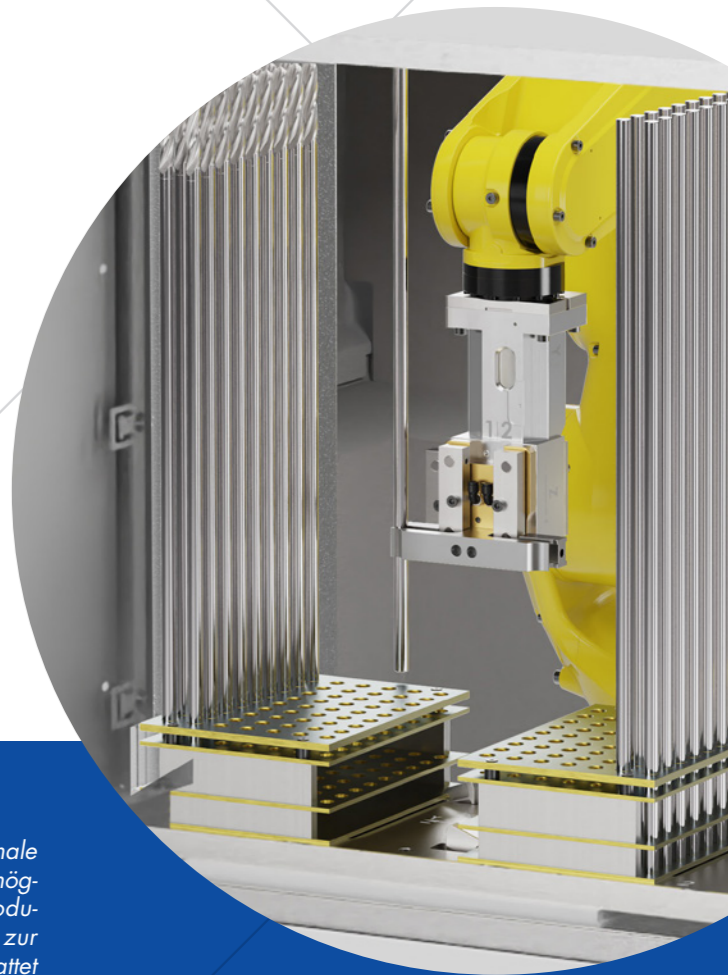
# GrindSmart® 630RS/630RW/630RW3

## UNÜBERTROFFENE FLEXIBILITÄT

Um den wachsenden Anforderungen der Medtech-Industrie gerecht zu werden, stellt Rollomatic eine Weiterentwicklung seiner Flaggschiff-Serie GrindSmart®630 vor, die nun einen 6-achsigen Fanuc-Roboter beinhaltet, der mehr Flexibilität bietet und Werkzeuge bis zu 500,0 mm Gesamtlänge laden kann.

Die hochpräzisen 6-Achsen-Schleifmaschinen GrindSmart®630RW3, RW und RS eignen sich für die Herstellung langer Bohrer, insbesondere für den medizinischen Bereich. Dank ihrer innovativen Kinematik sind die neuen Modelle auch ideal für die Bearbeitung eines sehr breiten Spektrums an Anwendungen, die einen Durchmesserbereich von 0,1 bis 20,0 mm abdecken, egal ob es sich um große oder kleine Serien handelt.

Die Maschinen der GrindSmart®-Serie sind mit Linearmotoren ausgestattet. Im Zusammenspiel mit dem Drehmomentmotor der Rotationsachse bieten diese Maschinen viele Vorteile wie verbesserte Oberflächengüten und geringere Unterhaltskosten. Unter Einsatz dieser Technologie sorgt die Synchronspindel für eine konstante, von der Motorlast unabhängige Rotationsgeschwindigkeit, die gleichmäßige Oberflächen begünstigt. Die Verwendung desselben Schmiermittels, das sowohl zur Kühlung der Linearmotoren als auch beim Schleifen verwendet wird, ermöglicht eine leistungsfähige Produktion bei konstanter Temperatur ohne zusätzlichen Energieverbrauch.



### VORTEILE

#### SMART FACTORY READY

Die neuen GrindSmart®630 RS/RW/RW3-Modelle sind perfekt für die unbeaufsichtigte Produktion geeignet.

- > Automatische Handhabung, die sich an verschiedene Durchmesser anpasst
- > Smart Laser Measurement zur berührungslosen Produktionskontrolle und automatischen Kompensation, alles ohne Überwachung
- > SmartChanger®, der automatische und ultraschnelle Wechsler für Schleifscheiben und Kühlmitteldüsen

#### EFFIZIENZ UND ERGONOMIE

Bei der Konstruktion wurde darauf geachtet, eine minimale Stellfläche und einen geringen Energieverbrauch zu ermöglichen. Dieses neue Maschinenmodell ist optimal für Produzenten, die auf ihre Energieeffizienz achten und die zur Verfügung stehende Fläche optimieren wollen. Ausgestattet mit einer Konsole der neuesten Generation ist die Bedienung für den Bediener besonders angenehm und intuitiv.

GrindSmart®	630RW3	630RW	630RS
<b>SCHLEIFBEREICH</b>	Ø 0,1 – 20 mm	Ø 0,1 – 20 mm	Ø 0,1 – 16 mm
<b>STEUERUNG</b>	FANUC 30iMB	FANUC 30iMB	FANUC 30iMB
X-Achse Weg	300 mm	300 mm	300 mm
Eilgang	12 m/min	12 m/min	12 m/min
Encoder Typ	Linearmassstab	Linearmassstab	Linearmassstab
Auflösung	0,00001 mm	0,00001 mm	0,00001 mm
Y-Achse Weg	220 mm	220 mm	220 mm
Eilgang	12 m/min	12 m/min	12 m/min
Encoder Typ	Linearmassstab	Linearmassstab	Linearmassstab
Auflösung	0,00001 mm	0,00001 mm	0,00001 mm
Z-Achse Weg	180 mm	180 mm	180 mm
Eilgang	12 m/min	12 m/min	12 m/min
Encoder Typ	Linearmassstab	Linearmassstab	Linearmassstab
Auflösung	0,00001 mm	0,00001 mm	0,00001 mm
A-Achse Weg	-50° bis 90° (140°)	-50° bis 90° (140°)	-195 bis 30° (225°)
Eilgang	6480°/min	6480°/min	6480°/min
Encoder Typ	Drehmassstab	Drehmassstab	Drehmassstab
Auflösung	0,0000125°	0,0000125°	0,0000125°
B-Achse Weg	-75° bis 135° ( 210°), Direktantrieb	-75° bis 135° ( 210°), Direktantrieb	-75° bis 135° ( 210°), Direktantrieb
Eilgang	8640°/min	8640°/min	8640°/min
Encoder Typ	Drehmassstab	Drehmassstab	Drehmassstab
Auflösung	0,00005°	0,00005°	0,00005°
C-Achse Weg	Teilung	Teilung	Teilung
Eilgang	300 / 1000 U/min	300 / 1000 U/min	300 / 1000 U/min
Encoder Typ	Geber am AC Motor/ Drehmassstab	Geber am AC Motor/ Drehmassstab	Geber am AC Motor/ Drehmassstab
Auflösung	0,0001°	0,0001°	0,0001°

#### SCHLEIFMOTOR

Leistung	11 kW (15 HP), Direktantrieb	11 kW (15 HP), Direktantrieb	7 kW (10 HP), Direktantrieb
Max. Leistung	14 kW (19 HP)	14 kW (19 HP)	11 kW (15 HP)
Drehzahl	500 – 12000 U/min	500 – 12000 U/min	500 – 10000 U/min
Schleifscheiben	200 mm	200 mm	200 mm

\* Änderungen, die dem Fortschritt dienen, vorbehalten

GrindSmart®	630RW3	630RW	630RS
<b>SCHLEIFSCHLEIBENWECHSLER SMARTCHANGER</b>			
Kapazität			
Schleifscheibenpakete	16	6	
Schleifscheiben pro Flansch	4	4	
Aufnahmen	HSK50E	HSK50E	
<b>SPANNSYSTEME</b>			
Spannzangen	Schaublin und Nann	Schaublin und Nann	Schaublin und Nann
Spannbereich	Ø 0,5 – 20 mm	Ø 0,5 – 20 mm	Ø 0,5 – 20 mm
Art des Spannsystems	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch
<b>LADEROBOTER</b>			
Bevorratung < 275mm	bis zu 1000 Teile (3 Kassetten)	bis zu 1000 Teile (3 Kassetten)	bis zu 1000 Teile (3 Kassetten)
Bevorratung > 275mm oder SmartFactory	bis zu 500 Teile (2 Kassetten)	bis zu 500 Teile (2 Kassetten)	bis zu 500 Teile (2 Kassetten)
Schaft Ø	1,5 – 20 mm	1,5 – 20 mm	1,5 – 20 mm
max. Gesamtlänge	500 mm	500 mm	500 mm
Spannung	Pneumatisch	Pneumatisch	Pneumatisch
<b>WERKSTÜCKSTÜTZE</b>			
Schaffführung	Prisma hydraulisch	Prisma hydraulisch	Prisma hydraulisch
Schneidenstütze	Prisma oder Halb- schale, hydraulisch	Prisma oder Halb- schale, hydraulisch	Prisma oder Halb- schale, hydraulisch
<b>MASCHINE</b>			
L x B x H	2185 x 2421 x 2320 mm	2185 x 2240 x 2320 mm	2185 x 1600 x 2320 mm
Gewicht	3900 kg	3700 kg	3400 kg
Anschlusswert	max. 18 kW 3 x 400V/25A	max. 18 kW 3 x 400V/25A	max. 18 kW 3 x 400V/25A

