



GRINDSMART® SERIE R

FR



GrindSmart® 630RS/630RW/630RW3

FLEXIBILITÉ INÉGALÉE

Afin de répondre aux demandes croissantes des industries Medtech, Rollomatic présente une évolution de sa série phare GrindSmart®630 qui intègre désormais un robot 6 axes Fanuc offrant davantage de flexibilité et permettant de charger des outils pouvant atteindre 500.0 mm de longueur totale.

Les centres de meulage haute précision 6 axes GrindSmart®630RW3, RW et RS sont parfaitement adaptés à la production de longs forets, en particulier pour le domaine médical. De par leur cinématique innovante, ces nouveaux modèles sont également idéals pour usiner un très large éventail d'applications couvrant une gamme de diamètres allant de 0.1 à 20.0 mm, qu'il s'agisse de grandes ou petites séries.

Les machines de la gamme GrindSmart® sont équipées de moteurs linéaires qui, combinés au moteur couple sur l'axe rotatif, garantissent des états de surface de très grande qualité. Associée à cette technologie, la broche synchrone assure une vitesse de rotation constante et indépendante de la charge du moteur, favorisant des surfaces uniformes. L'emploi du même lubrifiant, utilisé aussi bien pour le refroidissement des moteurs linéaires que lors du meulage, permet une production performante à température constante, sans consommation d'énergie supplémentaire.



AVANTAGES

SMART FACTORY READY

Les nouveaux modèles GrindSmart®630 RS/RW/RW3 sont parfaitement adaptés à la production sans surveillance.

- > Manipulation automatique s'adaptant à différents diamètres
- > Smart Laser Measurement permettant le contrôle sans contact de la production et la compensation automatique, le tout sans surveillance
- > SmartChanger®, le changeur automatique et ultra-rapide de meules et de buses d'arrosage

EFFICIENCE ET ERGONOMIE

La conception a été réfléchiée pour permettre une empreinte au sol minimale et une faible consommation d'énergie. Ce nouveau modèle de machine est optimal pour les producteurs soucieux de leur performance énergétique et de l'optimisation des surfaces à disposition. Muni d'une console dernière génération, son utilisation est particulièrement agréable et intuitive pour l'opérateur.

GrindSmart®	630RW3	630RW	630RS
CAPACITÉ DE MEULAGE	Ø 0.1 – 20.0 mm	Ø 0.1 – 20.0 mm	Ø 0.1 – 16.0 mm
COMMANDE	FANUC 30iMB	FANUC 30iMB	FANUC 30iMB
Axe X			
Course	300 mm	300 mm	300 mm
Avance rapide	12 m/min	12 m/min	12 m/min
Type de codeur	Règle absolue	Règle absolue	Règle absolue
Résolution	0.00001 mm	0.00001 mm	0.00001 mm
Axe Y			
Course	220 mm	220 mm	220 mm
Avance rapide	12 m/min	12 m/min	12 m/min
Type de codeur	Règle absolue	Règle absolue	Règle absolue
Résolution	0.00001 mm	0.00001 mm	0.00001 mm
Axe Z			
Course	180 mm	180 mm	180 mm
Avance rapide	12 m/min	12 m/min	12 m/min
Type de codeur	Règle absolue	Règle absolue	Règle absolue
Résolution	0.00001 mm	0.00001 mm	0.00001 mm
Axe A			
Course	de -50° à 90° (140°)	de -50° à 90° (140°)	de -195° à 30° (225°)
Avance rapide	6480°/min	6480°/min	6480°/min
Type de codeur	Disque de mesure	Disque de mesure	Disque de mesure
Résolution	0.0000125°	0.0000125°	0.0000125°
Axe B			
Course	de -75 à 135° (210°), entraînement direct	de -75 à 135° (210°), entraînement direct	de -75 à 135° (210°), entraînement direct
Avance rapide	8640°/min	8640°/min	8640°/min
Type de codeur	Disque de mesure	Disque de mesure	Disque de mesure
Résolution	0.00005°	0.00005°	0.00005°
Axe C			
Course	Rotation outil	Rotation outil	Rotation outil
Avance rapide	300 / 1000 tr/min	300 / 1000 tr/min	300 / 1000 tr/min
Type de codeur	Rotatif, sur moteur AC Disque de mesure	Rotatif, sur moteur AC Disque de mesure	Rotatif, sur moteur AC Disque de mesure
Résolution	0.0001°	0.0001°	0.0001°

BROCHE DE MEULAGE SYNCHRONÉ

Puissance	11 kW (15 HP), entraînement direct	11 kW (15 HP), entraînement direct	7 kW (10 HP), entraînement direct
Puissance de crête	14 kW (19 HP)	14 kW (19 HP)	11 kW (15 HP)
Vitesse de rotation	500 – 12000 tr/min	500 – 12000 tr/min	500 – 10000 tr/min
Ø Meules maxi	200 mm	200 mm	200 mm

* Rollomatic se réserve le droit de changer ces données sans préavis

GrindSmart®	630RW3	630RW	630RS
CHANGEUR MEULES SMARTCHANGER			
Capacité tasseaux	16	6	
Nb. de meules par tasseau	4	4	
Type d'attache	HSK50E	HSK50E	
PORTE-OUTIL			
Pincés de serrage	Adaptateurs Schaublin et Nann	Adaptateurs Schaublin et Nann	Adaptateurs Schaublin et Nann
Capacité de serrage	Ø 0.5 – 20.0 mm	Ø 0.5 – 20.0 mm	Ø 0.5 – 20.0 mm
Type de serrage	Pneumatique	Pneumatique	Pneumatique
ROBOT DE CHARGEMENT & DÉCHARGEMENT			
Capacité < 275mm	jusqu'à 1000 pièces (3 cassettes)	jusqu'à 1000 pièces (3 cassettes)	jusqu'à 1000 pièces (3 cassettes)
Capacité > 275mm ou SmartFactory	jusqu'à 500 pièces (2 cassettes)	jusqu'à 500 pièces (2 cassettes)	jusqu'à 500 pièces (2 cassettes)
Diamètre chargé	Ø 1.5 – 20.0 mm	Ø 1.5 – 20.0 mm	Ø 1.5 – 20.0 mm
Longueur totale	500 mm maxi	500 mm maxi	500 mm maxi
Serrage	Pneumatique	Pneumatique	Pneumatique
GUIDAGE ET APPUI D'OUTIL			
Guidage manche	Support en V, hydraulique	Support en V, hydraulique	Support en V, hydraulique
Appui partie coupante	Appui en V ou demi- lune, hydraulique	Appui en V ou demi- lune, hydraulique	Appui en V ou demi- lune, hydraulique
DIMENSIONS			
L x l x H en mm	2185 x 2421 x 2320	2185 x 2240 x 2320	2185 x 1600 x 2320
Poids net	3900 Kg	3700 Kg	3400 Kg
Puissance totale	18 kW maxi 3 x 400V/25A	18 kW maxi 3 x 400V/25A	18 kW maxi 3 x 400V/25A

