

# LASERSMART

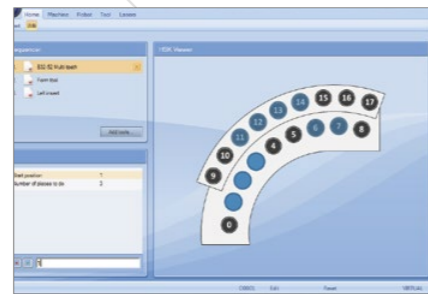
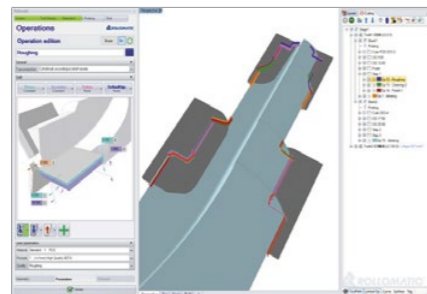
IT

# LASERSMART 510

## SOLUZIONI ILLIMITATE CON LASERSUITE - PROGRAMMAZIONE SEMPLICE E SIMULAZIONE 3D

Grazie alla nuova ergonomia, ancora più semplice e basata su un'interfaccia grafica, i software forniti con la LaserSmart 510 offrono la simulazione delle operazioni in 3D, permettendo di verificare la traiettoria del fascio laser, di visualizzare le placchette e di ottimizzare la durata del ciclo prima ancora di iniziare la lavorazione, tutto in tempo mascherato. Il cambio di tipo di utensile avviene automaticamente grazie al Job Manager, un software che permette la produzione senza presidio di serie di utensili con geometrie differenti.

L'utilizzo di RMonitor arricchisce ulteriormente le prestazioni per assicurare una produttività elevata. Questo pannello di controllo della produzione è stato concepito per controllare l'efficacia delle macchine Rollomatic, accrescerne la flessibilità ed osservarne - a distanza - lo stato in tempo reale e lo storico.



LA LASERSMART 510 RAGGIUNGE UN AVANZAMENTO SUPERIORE DEL 450% RISPETTO AD UN PROCESSO LASER CONVENZIONALE

La tecnologia laser utilizzata sulla LaserSmart 510 è infinitamente superiore a tutti gli altri metodi tradizionali di lavorazione dei materiali ultra-duri quali PCD, CVD, MCD e PCBN.

La concezione e la cinematica di questo modello a 5 assi si basano sulla medesima filosofia di altissima precisione delle affilatrici Rollomatic. I motori lineari associati ai motori ad azionamento diretto torque offrono asservimenti ad altissime prestazioni ed assicurano alla macchina una manutenzione ridotta.

Le tecniche di lavorazione **dei rompitrucolo** garantiscono delle finiture superficiali nettamente superiori agli standard del mercato.

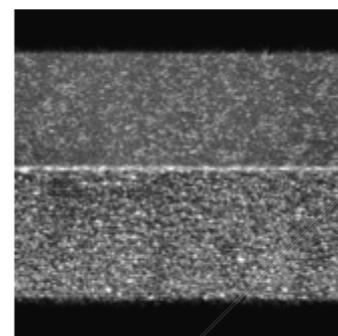


Un processo laser unico per ottenere **taglienti vivi** - con raggio inferiore a 1µm.

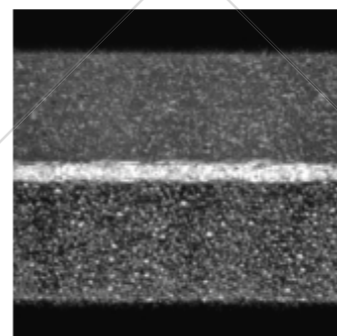
La programmazione di fasi negative (onatura) amplia ulteriormente la gamma delle applicazioni. La realizzazione **di taglienti con raggio** controllato, una specialità unica sul mercato, offre ugualmente un'enorme flessibilità per migliorare le prestazioni del vostro utensile durante la lavorazione.

La **lavorazione delle fasi cilindriche** avviene in un solo bloccaggio.

**Il taglio del sovrametallo** degli inserti PCD avviene in sgrossatura direttamente durante la lavorazione standard, senza bisogno di operazioni di preparazione preliminari, con un guadagno di tempo considerevole.



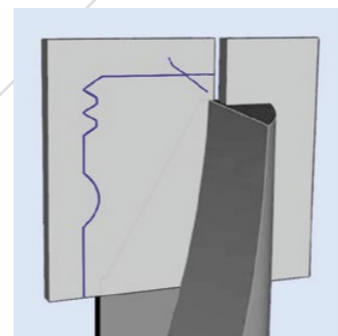
Tagliente vivo



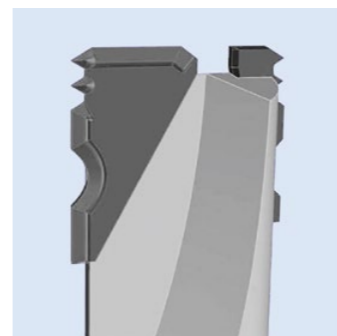
Tagliente definito



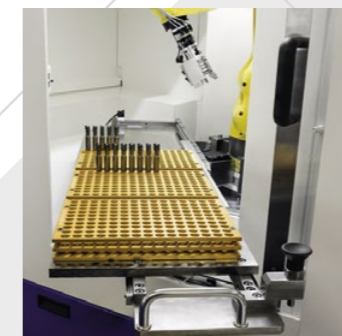
Rompitrucolo



Utensile grezzo



Utensile lavorato



Cassetto scorrevole



Caricatore HSK63



Cassetto per utensili cilindrici o inserti



Sistema di visione

## SOLUZIONI DI AUTOMAZIONE PERFORMANTI

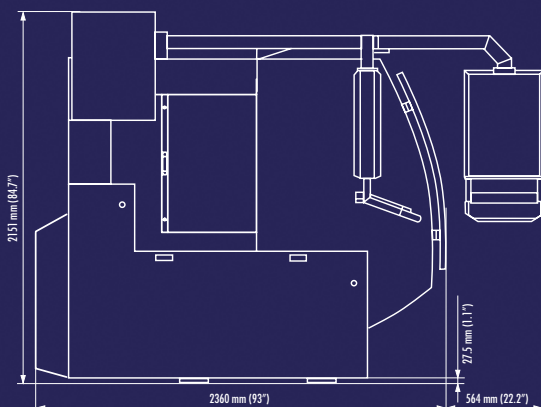
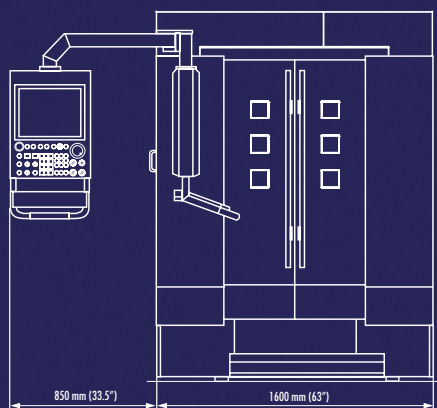
L'utilizzo di un robot a 6 assi apporta versatilità e compattezza alla LaserSmart 510, permettendole di accogliere diversi sistemi di caricamento:

- Un dispositivo di serraggio per i porta-utensili HSK63, con 17 posizioni
- Un'automazione per gambi cilindrici, che integra un cassetto scorrevole - offrendo l'ergonomia perfetta agli operatori
- Una manipolazione estremamente semplice per inserti intercambiabili

La conversione tra i due sistemi avviene in pochi secondi, grazie ad un attrezzaggio minimo.

L'integrazione delle telecamere garantisce una perfetta visibilità del funzionamento del robot direttamente dallo schermo del controllo numerico. Questo sistema di visione permette di sorvegliare tutte le zone all'interno della macchina, ed inoltre fornisce aiuto all'utilizzatore in remoto, specialmente per la programmazione della tastatura.

## SPECIFICATIONS



### GAMMA DI LAVORAZIONE

Gamma diametri 2,0 - 80,0 mm

Lunghezza totale fino a 190 mm

**CONTROLLO** FANUC 30iMB

Asse Z Tipo Servomotore Fanuc e vite a sfere

Corsa 100 mm

Rapido 20 m/min

Encoder Riga lineare 0.00005 mm

Asse Y Tipo Motore lineare, raffreddato ad olio

Corsa 400 mm

Rapido 30 m/min

Encoder Riga lineare 0.00005 mm

Asse X Tipo Motore lineare, raffreddato ad olio

Corsa 125 mm

Rapido 30 m/min

Encoder Riga lineare 0,0001 mm

Asse B Tipo Servomotore, raffreddato ad olio

Corsa 260° (+130°)

Rapido 10000°/min

Encoder Riga rotativa 0,0001°

Asse C Tipo Servomotore, raffreddato ad olio

Corsa Continua

Rapido 1000 giri/min

Encoder su motore CA, 0.0001°

### TESTA DI SCANSIONE LASER

Scanner laser con rilevatore di posizione digitale integrato e scheda di controllo servo digitale

Raffreddamento ad olio dell'elettronica e degli scanner galvanometrici

### SERRAGGIO UTENSILE

Pinza di serraggio SK 32, Nann

Serraggio HSK63 (A, C, E, F)

### ROBOT DI CARICO & SCARICO (opzionale)

Numero di utensili fino a 1000 (3 cassette)

Diametro gambo 2,0 - 32,0 mm

Serraggio Pneumatico

Magazzino utensili HSK HSK63, max. 18 utensili

### MACCHINA

Lungh. x Largh. x H 2160 x 1600 x 2151 mm

Massa 3200 kg

Assorbimento totale Max 5 kW

3 x 400V/25A

Prodotto Laser classe 2M

Classificazione EN / IEC 60825-1 : 2014

\* Specifiche soggette a variazione senza preavviso

