



LASERSMART® 510 FEMTO

FR

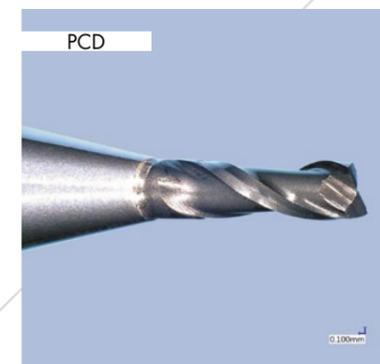
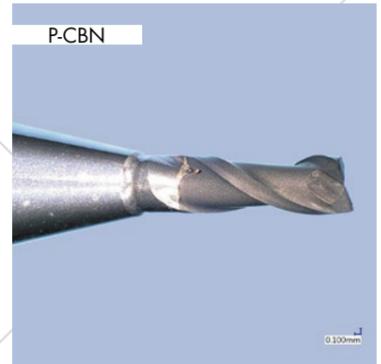


LaserSmart® 510 femto

UNE TECHNOLOGIE LASER INNOVANTE ASSURANT DES PROCESSUS PLUS EFFICIENTS ET UNE PRÉCISION MAXIMALE

La LaserSmart®510 femto, équipée avec une puissante et innovante source laser femto, offre des possibilités d'usinage illimitées. Basé sur le succès de la série LaserSmart, ce nouveau type de laser femto maximise la productivité, la précision et la qualité de surface. En plus des matériaux PCD, P-CBN, CVD, MCD et diamant naturel, le laser femto permet d'usiner la céramique, le carbure, le saphir, le verre ou de nouvelles combinaisons de matériaux. Cette machine révolutionnaire permet à ses utilisateurs d'obtenir des résultats qui constituent une nouvelle norme en matière d'usinage de matériaux ultra-durs.

Équipée d'une cinématique cinq axes avec des moteurs linéaires combinés aux moteurs couple sur les axes rotatifs, la LaserSmart®510 femto permet l'usinage complet des outils en un seul serrage, y compris le témoin cylindrique et les brise-copeaux. Associée à la précision du laser femto, elle permet de concevoir des outils d'une qualité jusqu'ici inégalée par rapport aux autres sources laser. Grâce au logiciel SmartMachining, les géométries complexes peuvent être programmées intuitivement de la manière la plus simple et la plus rapide possible, indépendamment du modèle de machine ou du matériau à usiner.



AVANTAGES

Qualité inégalée

- > Finitions de surface très fines $\geq Ra 0.04\mu m$
- > Aucun processus de nettoyage n'est nécessaire
- > Des finitions de surface supérieures combinées à des arêtes plus nettes et plus tranchantes augmentent considérablement les performances de l'outil

Rapide comme femto

- > Jusqu'à 30% plus rapide
- > Aucun compromis entre une qualité et une productivité élevée

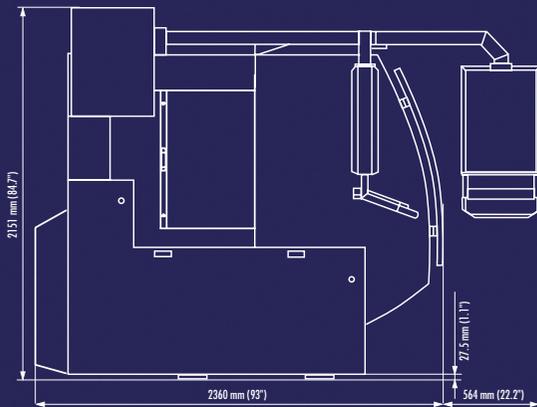
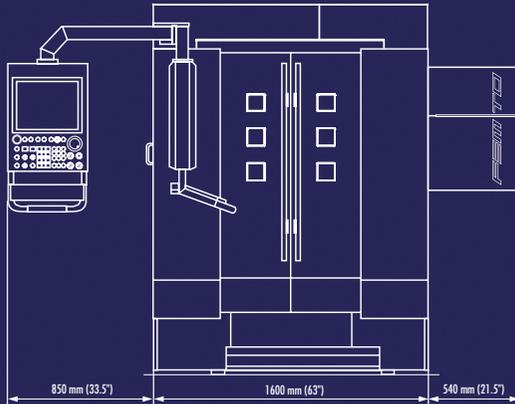
Flexibilité

- > Une grande variété d'applications, notamment découpe, brise-copeaux, marges cylindriques, SmartSharpening et SmartFluting (usinage 3D)
- > Gamme illimitée de matériaux ou de combinaisons de matériaux usinable
- > Usinage complet en un seul réglage

Logiciel de pointe

- > Interface intuitive et facile à utiliser
- > Programmation ultra flexible avec des paramètres prédéfinis pratiques et efficaces
- > Le logiciel adapte automatiquement les processus d'usinage en fonction du matériau choisi

LASERSMART® 510 FEMTO DONNÉES TECHNIQUES



CAPACITÉ D'USINAGE

Diamètre usiné	0.1 - 80.0 mm
Longueur totale	jusqu'à 190 mm

COMMANDE FANUC 30iMB

Axe Z Type Servo moteur et vis à billes

Course 100 mm

Avance rapide 20 m/min

Type de codeur Règle absolue 0.00005 mm

Axe Y Type Moteur linéaire, refroidi à l'huile

Course 400 mm

Avance rapide 30 m/min

Type de codeur Règle absolue 0.00005 mm

Axe X Type Moteur linéaire, refroidi à l'huile

Course 125 mm

Avance rapide 30 m/min

Type de codeur Règle absolue 0.0001 mm

Axe B Type Servo moteur, refroidi à l'huile

Course 260° (+130°)

Avance rapide 10000°/min

Type de codeur Règle absolue 0.0001°

Axe C Type Servo moteur, refroidi à l'huile

Course Illimité

Avance rapide 300 rpm

Type de codeur sur servo moteur, 0.0001°

TÊTE GALVANOMÉTRIQUE

Tête galvanométrique avec détecteur de position et carte de contrôle digital intégrée

Refroidissement par huile de la tête galvanométrique

PORTE-OUTIL & GUIDAGE

Serrage Pince SK 32, Nann

Serrage HSK63 (A, C, E, F)

ROBOT DE CHARGEMENT & DÉCHARGEMENT (option)

Capacité jusqu'à 1000 pièces (3 cassettes)

Diamètre chargé 2.0 - 32.0 mm

Serrage Pneumatique

Magasin d'outils HSK HSK63, max. 18 outils

MACHINE

L x l x H 2360 x 2140 x 2151 mm

Poids net 3200 kg

Puissance totale Maximum 5 kW

3 x 400V/25A

Produit Laser Classe 2M

Classification selon norme EN / IEC 60825-1 : 2014

* Rollomatic se réserve le droit de modifier ces données sans préavis