

LASERSMART® 810XL

DIE IDEALE LÖSUNG ZUR BEARBEITUNG VON ULTRAHARTEN WERKZEUGEN

Bearbeitung von XL Werkzeugen

Die LaserSmart®810XL wurde für die Bearbeitung von Werkzeugen mit ultraharten Materialien entwickelt und verfügt über 6 interpolierenden Simultanachsen. Sie ist für Werkstücke bis zu einem Durchmesser von 300 mm, einer Länge von 350 mm und einem Gewicht von 15kg ausgelegt. Zu diesem ultrakompakten Paket gehört auch ein automatischer Lader mit einer Kapazität von 30 Werkstücken. Die LaserSmart®810XL ist die ideale Lösung für die Bearbeitung von ultraharten Werkzeugen, wie sie in der Automobil-, Luftfahrt- und Holzverarbeitungsindustrie verwendet werden.

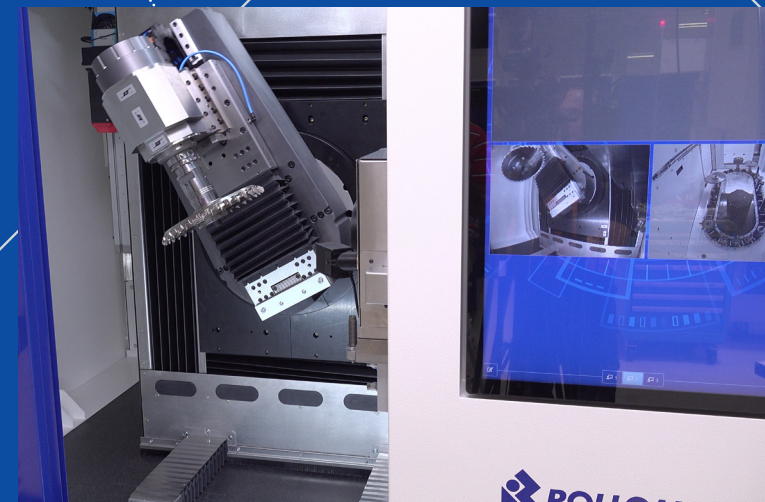
Innovative Kinematik

- Ein Scanner der neuesten Generation mit hoher Dynamik und präziser Positionierung führt zu einer erheblichen Produktivitätssteigerung und unübertroffener Prozessgenauigkeit.
- Die Maschine wurde mit innovativen, sehr leichten und steifen Materialien entwickelt, um die Bewegung der Masse zu reduzieren und die Steifigkeit strategischer Elemente zu erhöhen.
- Laser und Scanner werden nie bewegt, wodurch eine Übertragung von Vibrationen vermieden wird.
- Die Werkstückachse Zp ermöglicht es, das Werkstück so nahe wie möglich am Rotationszentrum der B-Achse zu positionieren, um eine sehr hohe Präzision und Stabilität in der Produktion zu erreichen.

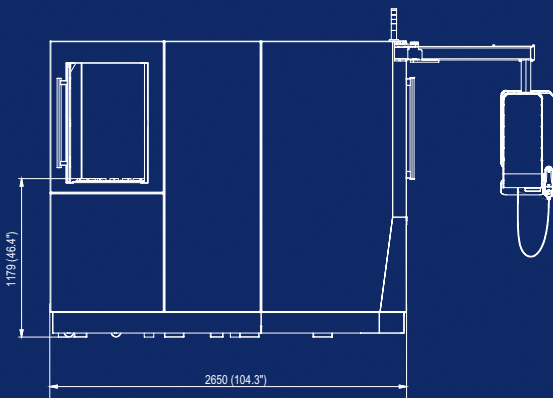
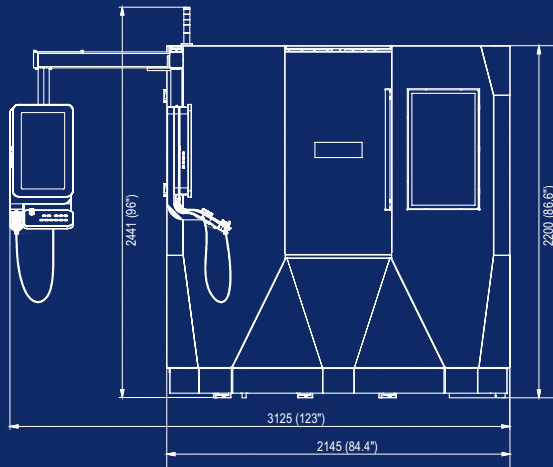
Einfaches Einstellen und Programmieren.

7 Kameras in der Maschine, im Bereich des Roboters, ermöglichen eine perfekte Visualisierung auf einem großen Bildschirm. Eine optimale Sicht garantiert komfortables und einfaches Einrichten.

Mit der SmartMachining Software der LaserSmart® 810XL lassen sich selbst die komplexesten Geometrien intuitiv und einfach programmieren, unabhängig vom zu bearbeitenden Material.



LASERSMART®810XL TECHNISCHE DATEN



ARBEITSBEREICH

Werkzeughdurchmesser 2,0 - 300,0 mm

Werkstücklänge bis 350 mm

STEUERUNG FANUC 30iMB

X-Achse Typ Linearmotor, Wasser gekühlt

Weg 138 mm

Eilgang 20 m/min

Encoder Typ Linearmassstab 0,00005 mm

Y-Achse Typ Linearmotor, Wasser gekühlt

Weg 346 mm

Eilgang 20 m/min

Encoder Typ Linearmassstab 0,00005 mm

Z-Achse Typ Fanuc Servomotoren, Wasser gekühlt

Weg 246 mm

Eilgang 20 m/min

Encoder Typ Linearmassstab 0,00005 mm

B-Achse Typ Direktantrieb, Wasser gekühlt

Weg 240° (+/- 120°)

Eilgang 10000°/min

Encoder Typ Rotierendem Massstab 0,0001°

C-Achse Typ Direktantrieb, Wasser gekühlt

Weg unendlich

Eilgang 300 rpm

Encoder Typ Rotierendem Massstab 0,0001°

Zp-Achse Typ Kugelumlaufspindel

Weg 290 mm

Eilgang 5 m/min

Encoder Typ Linearmassstab

LASER KOPF

Laserscanner mit digitaler Positionsanzeige digitales Servo

Steuerboard

Wasser gekühlt

Laser-Bearbeitungsbereich 30 x 30 mm

SPANNEN & FÜHREN

Werkzeugspannung HSK63 (A, C, E, F)

LADEROBOTER (option)

Schaft Ø bis zu 300 mm

max. Gesamtlänge bis zu 350 mm

Werkzeugmagazin HSK63, max. 30 Werkzeuge

MASCHINE

L x B x H 2145 x 2650 x 2200 mm

Gewicht 7500 kg

Anschlusswert max. 10 kW

3 x 400V/25A

Laser Klasse 2M

Zertifizierung EN / IEC 60825-1 : 2014

* Änderungen, die dem Fortschritt dienen, vorbehalten