



SHAPESMART®
NP3+

SMART MACHINE SMART GRINDING



DE

SHAPESMART® NP3+

PRÄZISIONS-RUNDSCHLEIFMASCHINE FÜR DIE ROHLINGSBEARBEITUNG

Mit der ShapeSmart®NP3+ haben sie die Wahl für 3 oder 4 Achsen. Diese hochpräzise Schältschleifmaschine für die Rohlingsbearbeitung von Fräsern, Bohrern, Stufenbohrer und anderen zylindrischen Stufenwerkzeugen, bearbeitet einen Bereich zwischen 0.025 und 25.0 mm.

Die Maschine arbeitet nach dem Schältschleifprinzip und kann gleichzeitig Schruppen und Schlichten. Diese Technologie, erfunden von Rollomatic, bringt unerreichte Leistungen beim Rundschleifen und garantiert Mikropräzision. Mit diesem Konzept ist es möglich ein Längenverhältnis 400x D zu bearbeiten.



Automatische Ladevorrichtung
mit einer Bevorratung von bis
zu 1.000 Werkstücken



Neues 15" Steuerpult mit
integriertem PC



In-Prozess Messsystem für die unbeaufsichtigte Produktion
und Durchmesserkontrolle von unter 0.002 mm

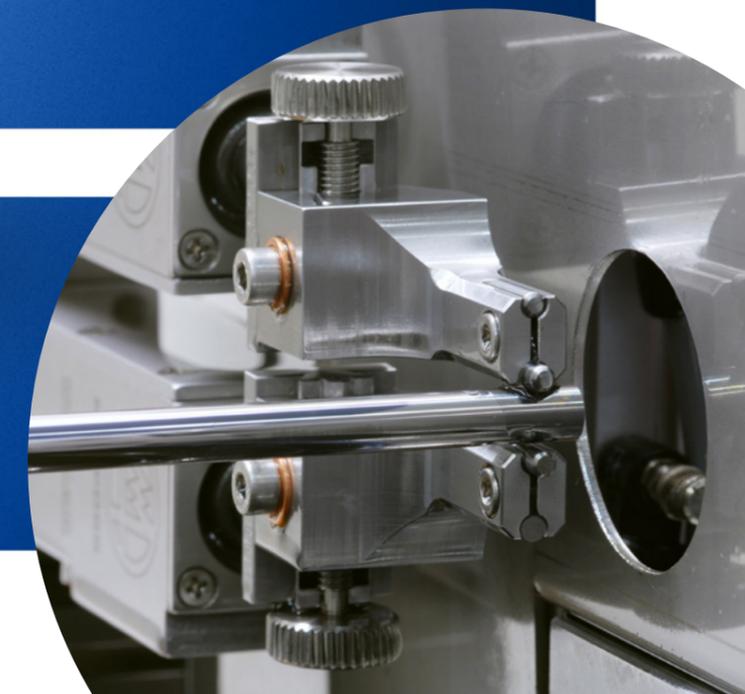
Das Werkstück - Führungssystem
gewährleistet einen Rundlauffehler
kleiner als 0.002 mm

Automatische Ermittlung der Scheibenposition



Wendestation zum Schleifen
beider Werkstückenden bis zu einer
max. Werkstücklänge von 200 mm

3D Messfühler für Halseinstiche und
konische Freistiege zwischen Schaft
und Schneide



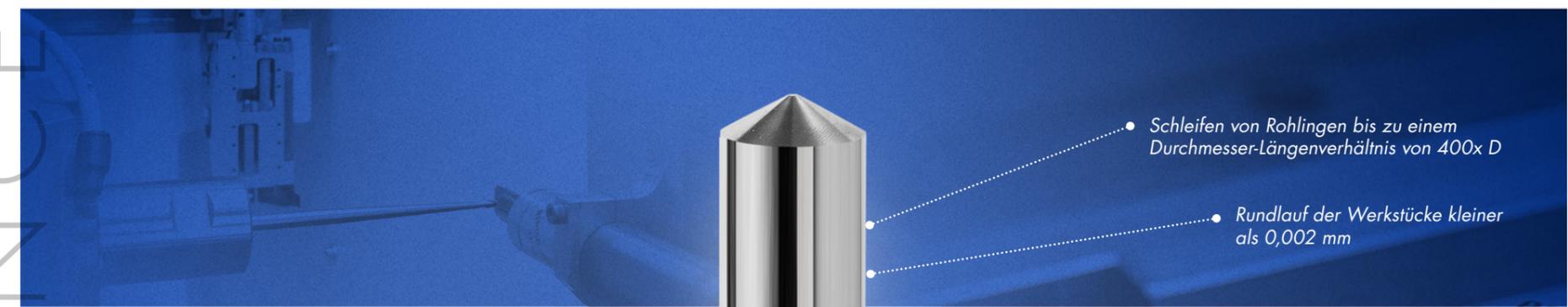


SHAPESMART® NP3+

Technologische Entwicklung und unerreichte Eigenschaften

Die ShapeSmart®NP3+ ist eine weitere, bemerkenswerte Weiterentwicklung einer erfolgreichen und hochpräzisen Rundschleifmaschine der Firma Rollomatic. Dieses Model wurde in Bezug auf Ergonomie und Technik neu entworfen, damit den Werkzeugherstellern, die für ihre hochwertigen Produkte eine leistungsfähige und preisgünstige Maschine suchen, noch mehr Funktionen zur Verfügung stehen.

INTELLIGENZ



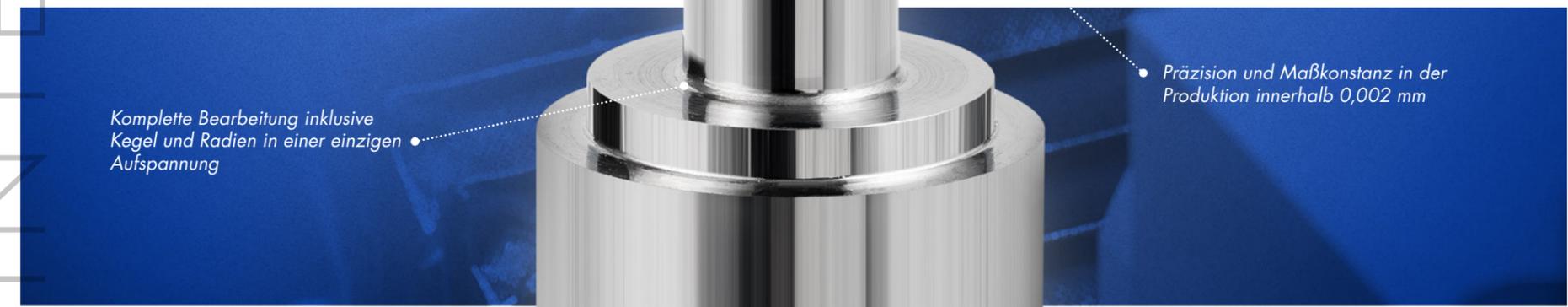
Schleifen von Rohlingen bis zu einem Durchmesser-Längenverhältnis von 400x D

Rundlauf der Werkstücke kleiner als 0,002 mm



Spiegelglatte Oberflächen

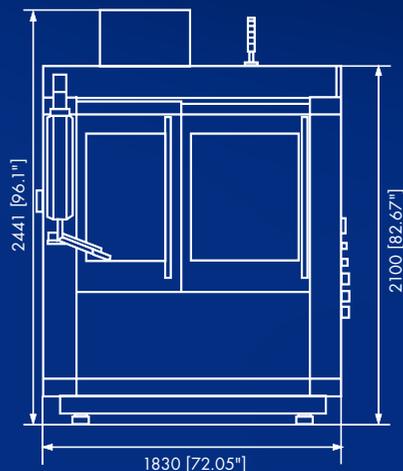
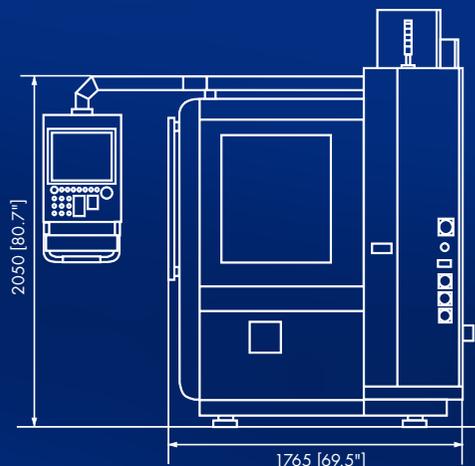
Produktionsmöglichkeiten von 10 verschiedenen Geometrien mit einer einzigen Einstellung



Komplette Bearbeitung inklusive Kegel und Radien in einer einzigen Aufspannung

Präzision und Maßkonstanz in der Produktion innerhalb 0,002 mm

SHAPESMART®NP3+ TECHNICAL DATA (MM)



SCHLEIFBEREICH

Ø Bereich 0,025 – 25,0 mm

Schleiflänge 330 mm

STEUERUNG

3 CNC Achsen FANUC 32iB

Y/Z/X Schleifstation

Y-Achse Weg 350 mm

Encoder Typ Geber am AC Motor

Auflösung 0,0001 mm

Z-Achse Weg 100 mm

Encoder Typ Geber am AC Motor

Auflösung 0,0001 mm

X-Achse Weg 29 mm

Encoder Typ Linearmassstab

Auflösung 0,00005 mm

MANUELLES BE -& ENTLADEN

Ø Rohling 1,0 – 25,0 mm

Gesamtlänge 20 – 350 mm

WERKSTÜCKSPINDELSTOCK

Motor 0,70 kW

Drehzahl 300 – 3.000 U/min einstellbar

Spannzangen Schaublin W20

Art des Spannsystems Pneumatisch

Spannbereich 1,0 – 25,0 mm

SCHLEIFMOTOR & SPINDEL

Schruppmotor 8,5 kW Riemenantrieb,

interne Kühlung

Schruppspindel Ø 100 mm, PerfectArbor™

Drehzahl max. 7600 U/min, variabel

Schruppscheibe Ø 250 mm

Orientation 90° oder 10°

ROBOTER BE -& ENTLADESYSTEM (OPTION)

3 CNC Achsen U_L/V_L/W_L Laderoboter

(L = Lader)

Ø Rohling 1,0 – 20,0 mm

Gesamtlänge 30 – 300 mm

SCHLICHTSTATION (OPTION)

V-Achse Weg 29 mm

Encoder Typ Linearmassstab

Auflösung 0,00005 mm

Schlichtmotor 1,4 kW

Direktantrieb, interne Kühlung

Schlichtspindel Ø 100 mm, PerfectArbor™

Schlichtscheibe Ø 150 mm

Drehzahl max. 10.000 U/min, variabel

ABMESSUNGEN

L x B x H 1.830 x 1.765 x 2.441 mm

Nettogewicht: ca. 3.000 kg

Anschlusswert: max. 15 kW, 3 x 400V/25A

* Änderungen, die dem Fortschritt dienen, vorbehalten