



SHAPESMART®
NP3+

SMART MACHINE SMART GRINDING

 **ROLLOMATIC®**

FR

SHAPESMART® NP3+

RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE DE PRÉCISION POUR LA PRÉPARATION D'ÉBAUCHES

Dotée à choix de 3 ou 4 axes CNC, la ShapeSmart®NP3+ est une rectifieuse cylindrique de précision destinée à la préparation d'ébauches d'outils coupants tels que fraises, forets et autres outils cylindriques étagés, couvrant une gamme de diamètres compris entre 0.025 et 25.0 mm.

Ce modèle repose sur la méthode de meulage par pelage simultané avec une meule d'ébauche et de finition. Cette technologie, inventée par Rollomatic, garantit des performances inégalées dans la rectification cylindrique et permet d'atteindre des précisions de l'ordre du micron. De plus, ce concept d'usinage offre l'avantage de pouvoir réaliser des outils avec un ratio longueur allant jusqu'à 400x le diamètre.



Chargeur d'une capacité de 1'000 pièces

Système de mesure automatique garantit une production sans surveillance pour des diamètres rectifiés de 0.002 mm

Dispositif de guidage du manche de l'outil pour usiner des pièces dans des tolérances inférieures à 0.002 mm



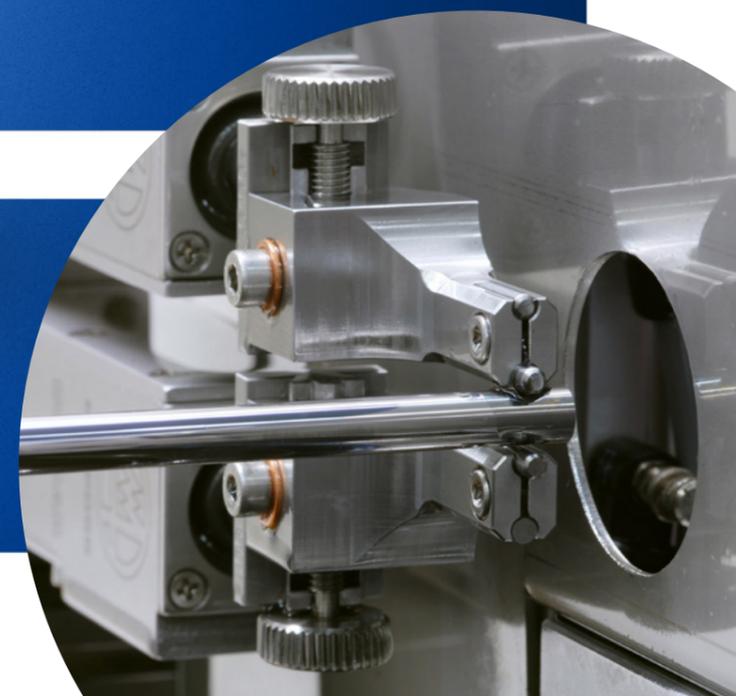
Nouveau panneau de commande avec écran 15"

Etalonnage automatique des meules



La station de retournement pour les ébauches nécessitant un usinage aux deux extrémités d'une pièce (jusqu'à 200 mm)

Palpeur 3D permet une reprise pour le dégagement conique entre la partie coupante et le manche



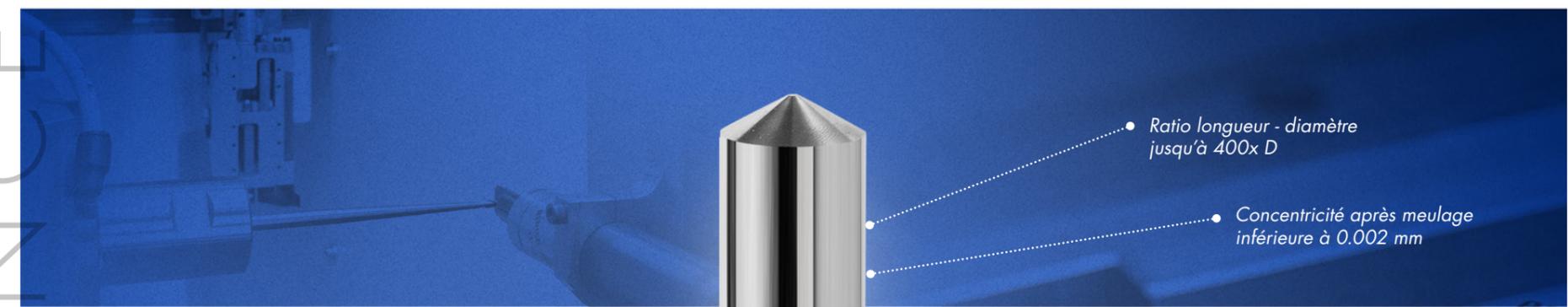


SHAPESMART® NP3+

Evolution technologique et performances inégalées

La ShapeSmart®NP3+ est une remarquable évolution des précédents modèles de rectification cylindrique de précision, ayant fait la renommée de Rollomatic. Cette nouveauté a été repensée aussi bien ergonomiquement que techniquement pour offrir toujours plus aux fabricants d'outils à la recherche d'une machine proposant le meilleur rapport qualité, prix et performance.

INTELLIGENCE



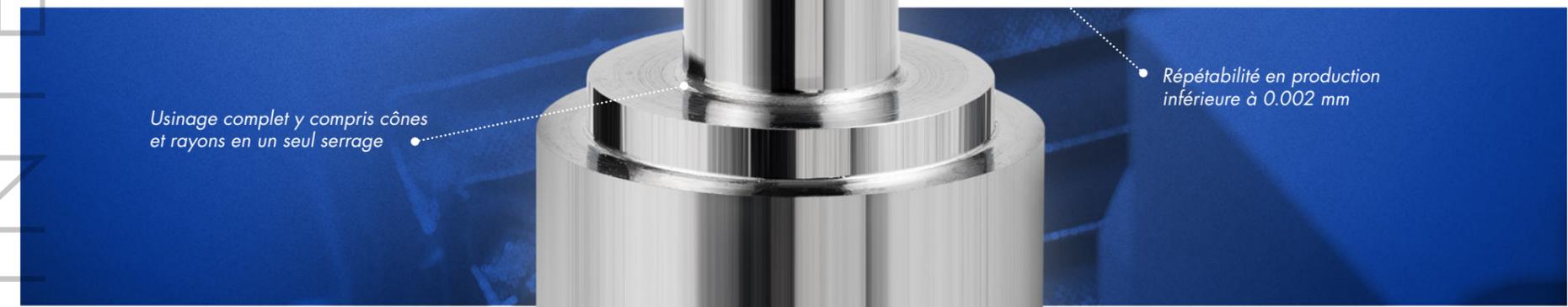
Ratio longueur - diamètre jusqu'à 400x D

Concentricité après meulage inférieure à 0.002 mm



Etat de surface miroir

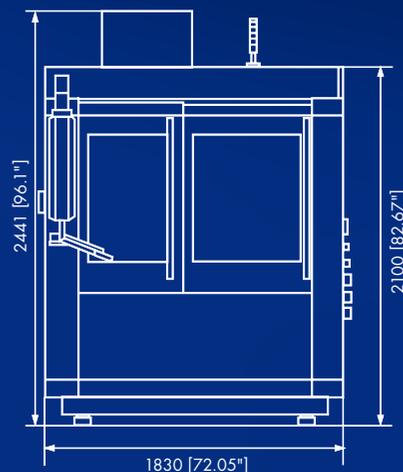
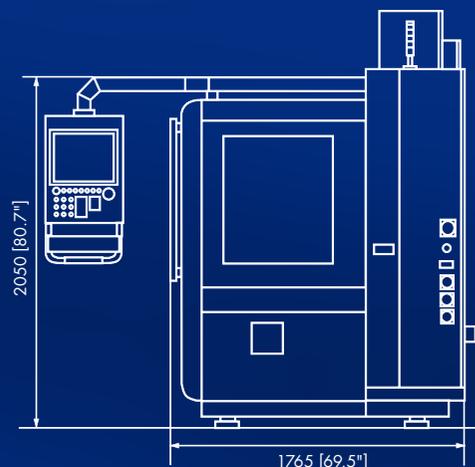
Production de 10 géométries différentes sans intervention humaine



Usinage complet y compris cônes et rayons en un seul serrage

Répétabilité en production inférieure à 0.002 mm

SHAPESMART®NP3+ TECHNICAL DATA (MM)



CAPACITÉ DE RECTIFICATION

Diamètre	Ø 0.025 – 25.0 mm
Longueur	330 mm

COMMANDE

3 axes CNC	Y/Z/X Machine
Axe Y Course	350 mm
Type de codeur	Rotatif, sur moteur AC
Résolution	0.0001 mm
Axe Z Course	100 mm
Type de codeur	Rotatif, sur moteur AC
Résolution	0.0001 mm
Axe X Course	29 mm
Type de codeur	Règle absolue
Résolution	0.00005 mm

CHARGEMENT MANUEL

Diamètre serré	Ø 1.0 – 25.0 mm
Longueur totale	20 – 350 mm

POUPEE PORTE-OUTILS

Moteur	0.70 kW
Rotation	300 – 3000 t/m réglable, convertisseur
Pincés de serrage	Schaublin W20
Type de serrage	Pneumatique
Capacité de serrage	Ø 1.0 – 25.0 mm

MOTEURS ET BROCHES DE RECTIFICATION

Moteur d'ébauche	8.5 kW, Entraînement par courroie, Refroidissement interne
Broche d'ébauche	Ø 100 mm, Tasseau PerfectArbor™
Vitesse de rotation	Max. 7600 tr/min, Programmable
Meule d'ébauche	Ø 250 mm
Orientation	90° ou 10°

ROBOT DE CHARGEMENT & DÉCHARGEMENT (OPTION)

3 axes CNC	U _L /V _L /W _L Robot (U _L = Robot)
Diamètre chargé	Ø 1.0 – 20.0 mm
Longueur totale	30 – 300 mm

STATION DE FINITION (OPTION)

Axe V Course	29 mm
Type de codeur	Règle absolue
Résolution	0.00005 mm
Moteur de finition	1.4 kW, Entraînement direct, Refroidissement interne
Broche de finition	Ø 100 mm, Tasseau PerfectArbor™
Meule de finition	Ø 150 mm
Vitesse de rotation	Max. 10000 tr/min, Programmable

DIMENSIONS

L x P x H	1830 x 1765 x 2441 mm
Poids net	Environ 3000 Kg
Puissance totale	15 kW maxi, 3 x 400V/25A

* Rollomatic se réserve le droit de changer ces données sans préavis