



SHAPESMART®
NP3+

SMART MACHINE SMART GRINDING



IT

SHAPESMART® NP3+

RETTIFICATRICE CILINDRICA DI PRECISIONE PER LA PREPARAZIONE DI UTENSILI

Dotata - a scelta - di 3 o 4 assi CNC, la ShapeSmart®NP3+ è una rettificatrice cilindrica di precisione destinata alla preparazione di sbazzati di utensili quali frese, punte e altri utensili cilindrici a gradino, su una gamma di diametri compresa tra 0,025 e 25,0 mm.

Questa macchina beneficia del metodo di rettifica a sgrossatura e finitura simultanee, con una mola di sgrossatura ed una di finitura. Questa tecnologia, inventata da Rollomatic, garantisce prestazioni ineguagliate in rettifica cilindrica, e permette di raggiungere precisioni nell'ordine del micron. Inoltre, questo metodo di lavoro offre il vantaggio di poter realizzare utensili con lunghezze fino a 400 volte il diametro.



Caricatore con capacità di 1.000 pezzi

Sistema di misura automatico che garantisce una produzione senza presidio di diametri rettificati entro 0,002 mm

Dispositivo di guida del cilindretto per rettificare pezzi con tolleranze inferiori a 0,002 mm



Nuovo pannello di controllo con schermo da 15"

Azzeramento automatico delle mole

Stazione di ribaltamento per cilindretti che necessitano la lavorazione delle due estremità (fino a 200 mm)

Tastatore 3D che permette la rettifica in ripresa dello scarico conico di frese già affilate



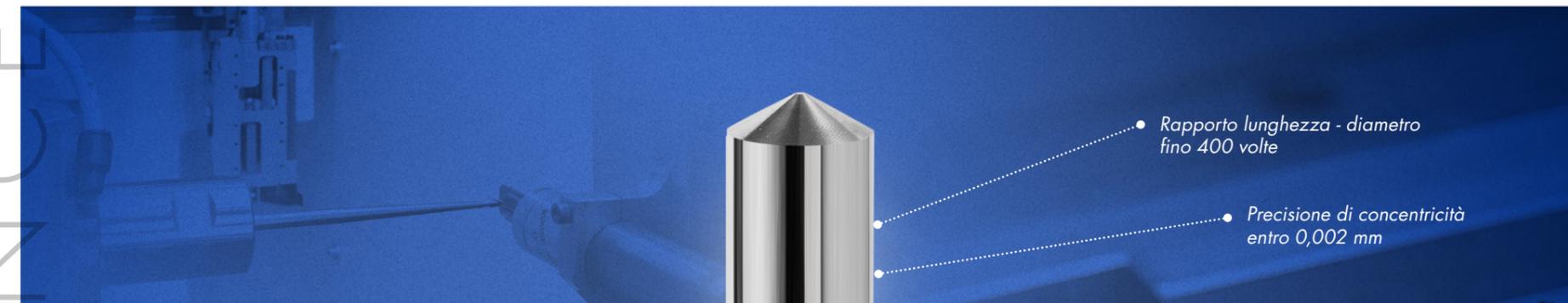
SHAPESMART® NP3+

Evoluzione tecnologica e prestazioni ineguagliate

La ShapeSmart®NP3+ è una notevole evoluzione dei modelli precedenti di rettificatrice cilindrica di precisione che hanno contribuito alla fama di Rollomatic. Le novità coinvolgono sia l'ergonomia che la tecnologia, per poter offrire sempre di più ai costruttori di utensili alla ricerca di una macchina dal miglior rapporto tra qualità, prezzo e prestazioni.

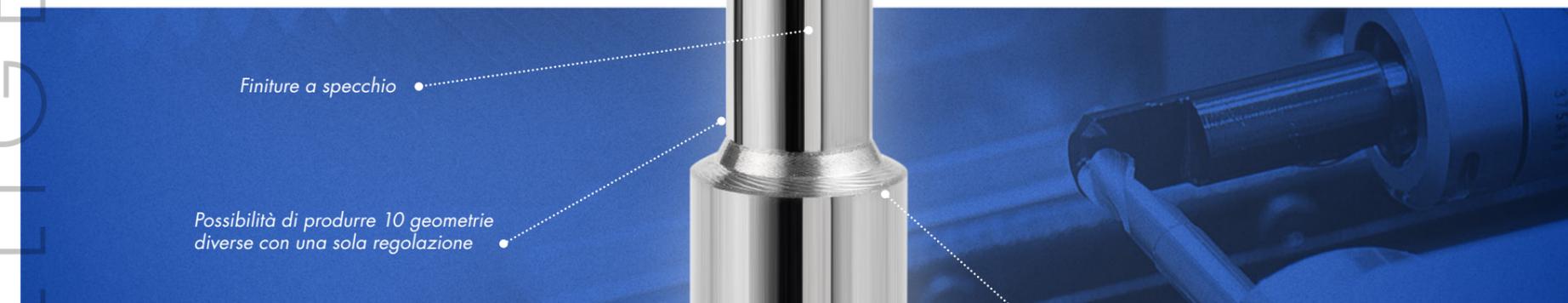


INTELLIGENZE



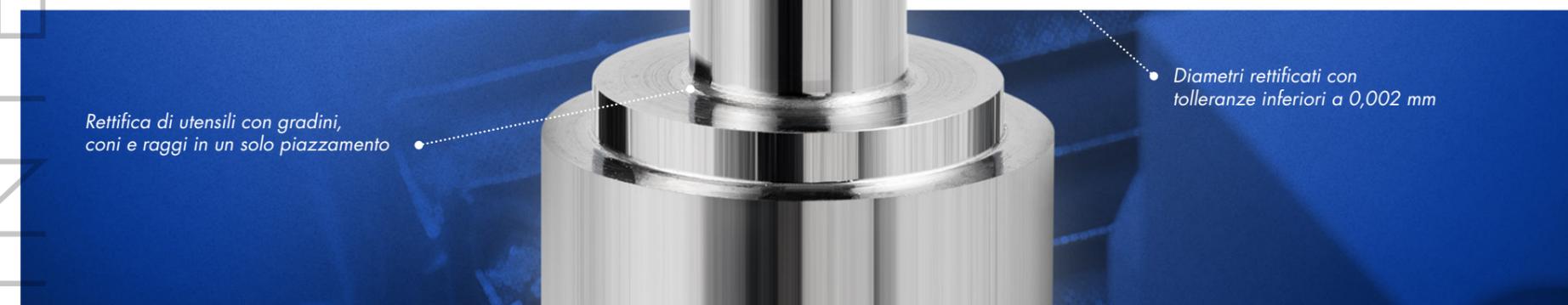
• Rapporto lunghezza - diametro fino 400 volte

• Precisione di concentricità entro 0,002 mm



• Finiture a specchio

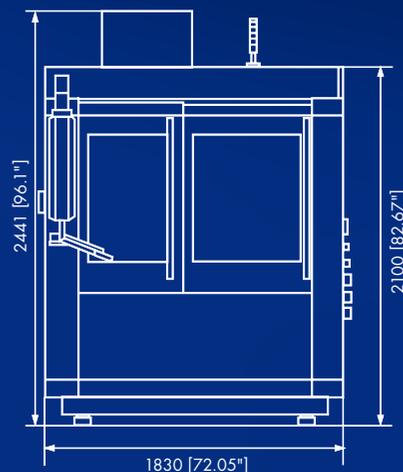
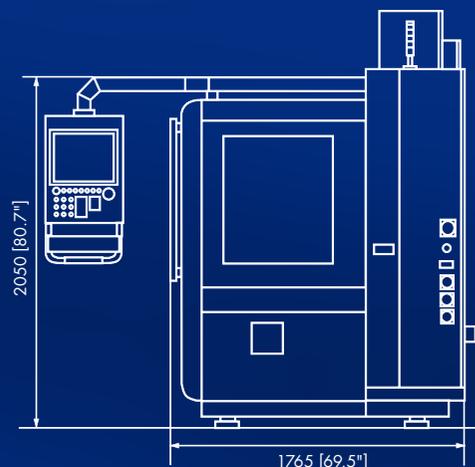
• Possibilità di produrre 10 geometrie diverse con una sola regolazione



• Rettifica di utensili con gradini, coni e raggi in un solo piazzamento

• Diametri rettificati con tolleranze inferiori a 0,002 mm

SHAPESMART®NP3+ TECHNICAL DATA (MM)



GAMMA DI LAVORO

Rettifica \varnothing 0.025 – 25.0 mm

Lunghezza rettificabile 330 mm

CONTROLLO

3 assi CNC Y/Z/X stazione di rettifica

Asse Y Corsa 350 mm

Encoder Rotativo, su motore CA

Risoluzione 0.0001 mm

Asse Z Corsa 100 mm

Encoder Rotativo, su motore CA

Risoluzione 0.0001 mm

Asse X Corsa 29 mm

Encoder Riga lineare assoluta

Risoluzione 0.00005 mm

CARICAMENTO MANUALE

Gambo \varnothing 1.0 – 25.0 mm

Lunghezza totale 20 – 350 mm

TESTA PORTAPEZZO

Motore 0.70 kW

Rotazione 300 – 3000 giri/min,
con converter regolabile

Sistema di serraggio Schaublin W20

Tipo Pneumatico

Gamma \varnothing 1.0 – 25.0 mm

MOTORI DI RETTIFICA & MANDRINI

Motore sgrossatura 8.5 kW, Trasmissione a cinghia,
raffreddamento interno

Mandrino sgrossatura \varnothing 100 mm, PerfectArbor™

Velocità Max 7600 giri/min, Regolabile

Mola sgrossatura \varnothing 250 mm

Configurazione 90° o 10°

ROBOT CARICO & SCARICO (OPZIONE)

3 assi CNC $U_L/V_L/W_L$ stazione robot
(L = Loader)

Gambo \varnothing 1.0 – 20.0 mm

Lunghezza totale 30 – 300 mm

STAZIONE DI FINITURA (OPZIONE)

Asse V Corsa 29 mm

Encoder Riga lineare assoluta

Risoluzione 0.00005 mm

Motore finitura 1.4 kW, Azionamento diretto,
raffreddamento interno

Mandrino finitura \varnothing 100 mm, PerfectArbor™

Mola finitura \varnothing 150 mm

Velocità Max 10000 giri/min,
Regolabile

INGOMBRI

Lungh x Largh x H 1830 x 1765 x 2441 mm

Massa netta ca. 3000 Kg

Potenza totale max 15 kW, 3 x 400V/25A

* Specifiche soggette a variazione senza preavviso